

GSH

Высокопроизводительные дробилки



ZERMA

Эксперт по дроблению материалов



Дробилки ZERMA модели GSH предназначены для самых разнообразных и тяжелых режимов эксплуатации на предприятиях вторичной переработки пластика.

Сварная конструкция из высокопрочной стали отвечает самым высоким требованиям и обеспечивает высокую универсальность, благодаря съемному отклоняющему клину (третьему неподвижному ножу). Подшипники ротора, точки крепления ножей, вал ротора имеют большой запас прочности и выдерживают предельно большую подачу обрабатываемого материала.

В зависимости от сферы применения (включая переработку термочувствительных материалов), модель GSH предлагается с различными вариантами исполнения роторов, которые сделаны по уникальной технологии резания «шеvron V».

Модель GSH производит высококачественный продукт из пластмассовой тары, профилей, листов, пленки, труб и т.д. Машины отличаются экономичностью, надежностью, простотой обслуживания и предельно высоким сроком службы. Компания ZERMA предлагает широкий диапазон необходимого вспомогательного оборудования, такого как системы транспортировки материала, ленточные подающие конвейеры, отделители металлических частиц, отделители мелких фракций, лентопротяжные механизмы подачи и т.д.

- Броневые пластины в дробильной камере устанавливаются в стандартной комплектации
- Внешние подшипники ротора
- Экранирующий лоток
- Поворотный экран
- Откидная верхняя часть дробильной камеры
- «V»-образные ножи ротора и статора
- Двухсторонние ножи статора



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ





Уникальная конструкция кожуха дробильной камеры

Кожух дробильной камеры разделен по центральной линии, что позволяет легко открывать верхнюю секцию с помощью гидравлического привода. Экран, расположенный в передней части, удерживает лоток, который можно отделить от верхней секции дробильной камеры и открыть с помощью гидравлического привода.

Высокопроизводительный ротор

Подшипники ротора с большим запасом прочности установлены снаружи дробильной камеры в прочных стальных корпусах. Конструкция подшипников предусматривает минимальное техническое обслуживание и рассчитана на высокие нагрузки. Установка подшипников вне дробильной камеры исключает проникновение материала в смазку и преждевременный выход из строя подшипников. Преимущество внешней установки подшипников особенно ощутимо при переработке влажного материала.

Маховик

Для увеличения инерции ротора можно установить на вал ротора опциональный дополнительный маховик. Валы роторов модели GSH в стандартной комплектации имеют увеличенную длину для установки маховика.

Высочайшая эксплуатационная надежность

Дробилки модели GSH изготовлены в соответствии с современными требованиями к промышленному оборудованию Европейского Союза и имеют сертификат CE. Безопасность машины обеспечивается инерционными болтами, гидравлическими предохранительными клапанами и т.д.



РОТОРЫ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Простая регулировка ножей ротора и статора

Ножи ротора и статора регулируются в специальном приспособлении перед их установкой в дробилку. Неудобная регулировка ножей внутри машины исключена. Ножи изготовлены из высокопрочной легированной стали и могут быть многократно заточены.

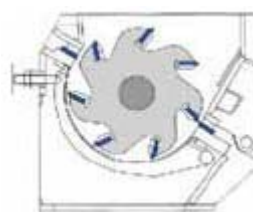
Встроенный отклоняющий клин

Съемный адаптер с третьим неподвижным ножом, называемым отклоняющим клином, можно установить для ограничения жесткого воздействия ротора на входе материала в дробильную камеру.

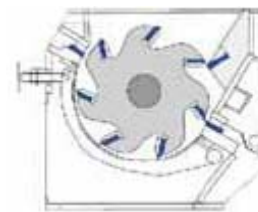
Это предотвратит блокирование ротора при эксплуатации машины с предельными нагрузками. Если отклоняющий клин демонтирован, дробилку можно использовать для переработки крупногабаритных частей материала, таких как тарные ящики и прочие пустотелые объекты.

Превосходная геометрия ножа «Шеврон V»

Модель GSH оснащается роторами в различном исполнении, которые изготовлены по уникальной технологии «шеvron V». Процесс резания по технологии «Шеврон V» обеспечивает концентрацию материала возле центра ротора и его равномерное распределение по всей длине ротора. Типичное смещение материала к сторонам дробильной камеры исключено, благодаря наклонным лезвиям ножей.

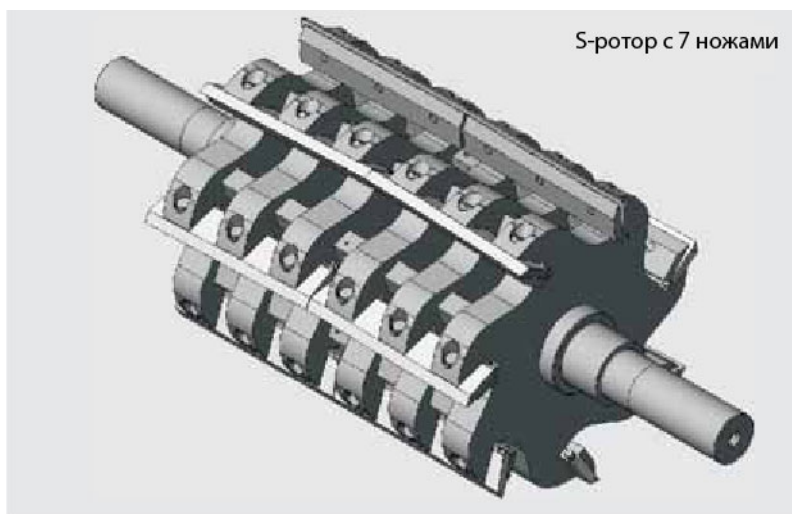


Отклоняющий клин демонтирован

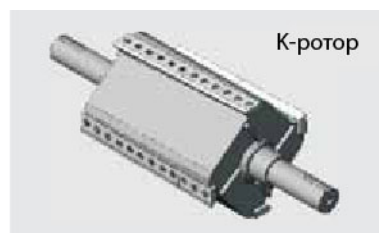


Отклоняющий клин установлен

Равномерное распределение материала предотвращает его накопление возле боковых стенок дробильной камеры и последующее оплавление. Ножи ротора закреплены на роторе не с помощью болтов, как это сделано в обычных конструкциях, а используются опорные пластины ножей с резьбовой частью. Это устраняет необходимость высверливания сломанных болтов из корпуса ротора.



S-ротор с 7 ножами



K-ротор

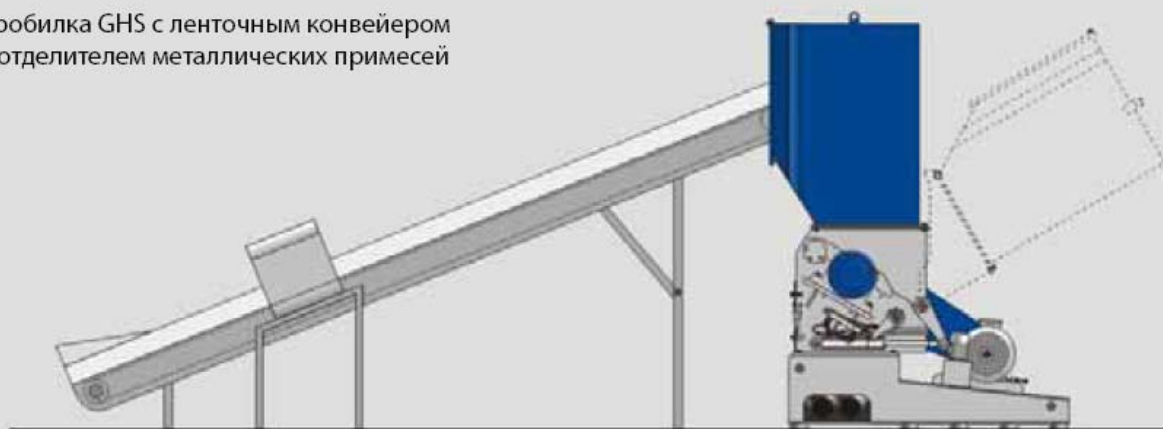


H-ротор с 9 ножами

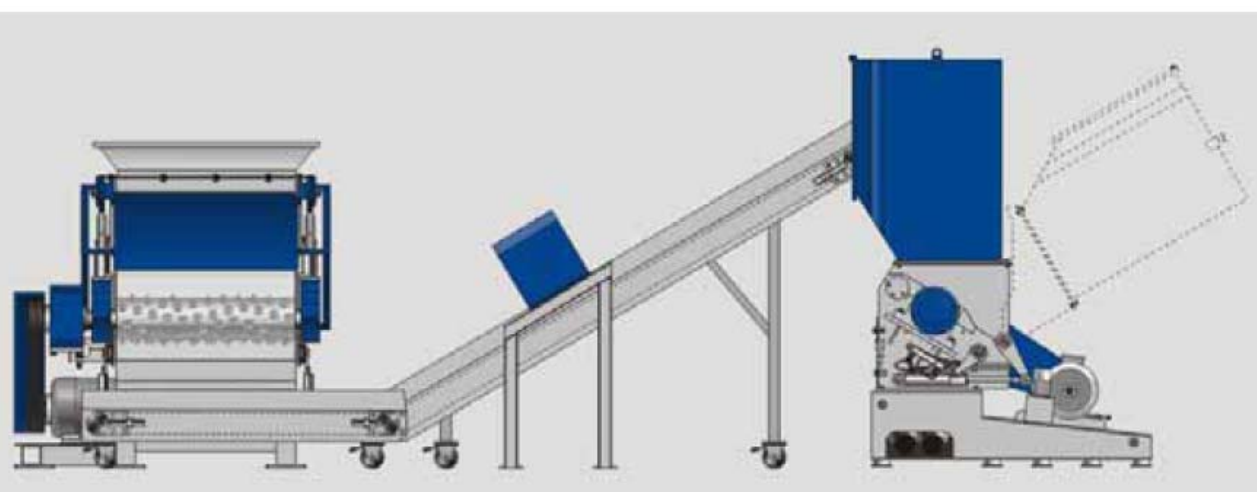
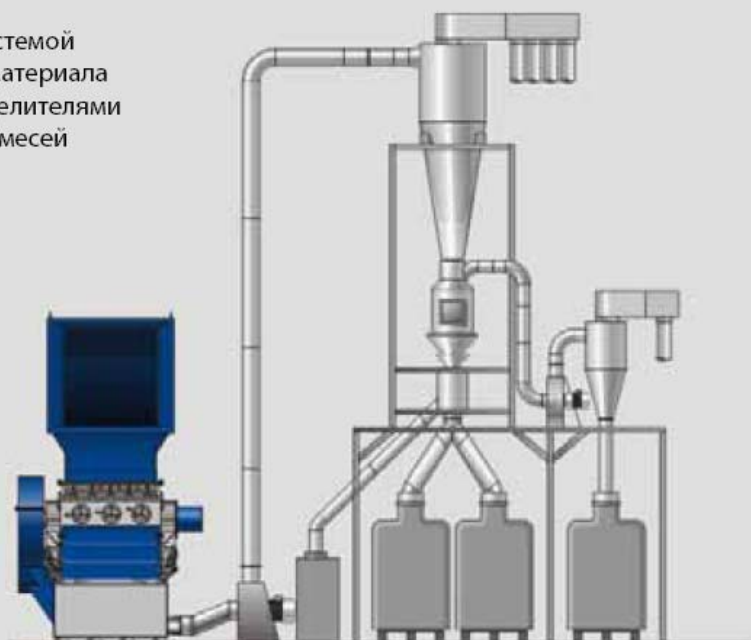


ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ МОДЕЛИ GHS

Дробилка GHS с ленточным конвейером и отделителем металлических примесей



Дробилка GHS с системой транспортировки материала и встроенными отделителями металлических примесей и мелких фракций



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ GHS

Модель GHS	350/500	350/1000	500/600	600/800
Количество ножей ротора	5x2	5x2	5x2	5x2
Количество ножей статора	2/3	2/3	2/3	2/3
Диаметр ротора, мм	350	350	500	600
Длина ротора, мм	500	1000	600	800
Поперечное сечение дробильной камеры, мм х мм	516x462	985x462	636x591	788x695
Мощность электропривода, кВт				
Размеры машины в стандартном оснащении:	22-30	30-37	37-55	55-90
Длина А, мм				
Длина В, мм	1800	1870	2080	2300
Ширина С, мм	1600	1650	1850	2100
Ширина D, мм	1250	1700	1530	1850
Высота Е, мм	770	1270	940	1120

Модель GHS	500/1000	700/1000	800/1200	800/1600
Количество ножей ротора	5x2	7x2/9x2	7x2/9x2	7x4/9x4
Количество ножей статора	2/3	2/3	2/3	2/3
Диаметр ротора, мм	500	700	800	800
Длина ротора, мм	1000	1000	1200	1600
Поперечное сечение дробильной камеры, мм х мм	985x591	985x804	1150x915	1572x915
Мощность электропривода, кВт				
Размеры машины в стандартном оснащении:	55-90	90-132	110-160	132-200
Длина А, мм				
Длина В, мм	2230	2800	3100	3140
Ширина С, мм	2000	2500	2800	2800
Ширина D, мм	1860	2060	2360	2800
Высота Е, мм	1350	1290	1530	1960

