

CSL

НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ДРОБИЛКИ ZERMA GSL



ZERMA



ZERMA

НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ДРОБИЛКИ ZERMA GSL. МОДЕЛИ ОТ 180/120 ДО 180/430

Низкоскоростные дробилки ZERMA GSL в диапазоне от 180/120 до 180/430 были разработаны специально для применения в качестве измельчительных установок работающих на малых скоростях и используемых в операциях по литьевому формированию.

Материал, подлежащий дроблению, подается через шумопоглощающий загрузочный бункер, который поставляется с целым рядом моделей и адаптируется для каждой конкретной производственной задачи.

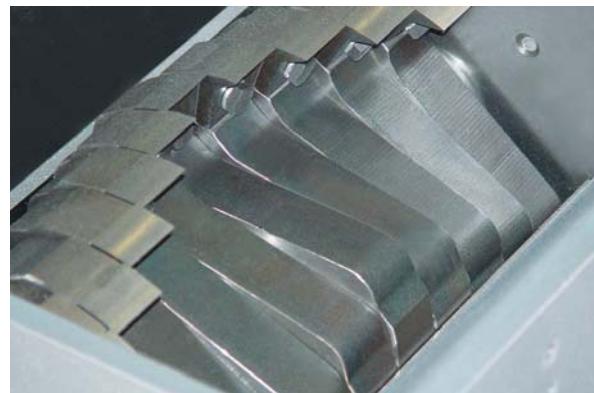
Низкоскоростные дробилки устанавливаются, в зависимости от их функционального предназначения и в зависимости от условий, либо на высоких, либо на низких станинах с всасывающими или насыпными желобами. Обладая таким большим количеством модификаций, конструкция низкоскоростных дробилок может подгоняться под очень широкий диапазон вариантов применения.

Обладая всеми преимуществами, общими для всех низкоскоростных измельчительных установок, такими как низкий уровень шума и практически полное отсутствие пыли, дробилки GSL моделей от 180/120 до 180/430 все же выделяются благодаря характеристикам своих особых резаков, роторов, системы быстрой фиксации и возможностью легкого доступа.



БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНЫМ НОЖАМ ОТПАДАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ В РЕГУЛИРОВКЕ

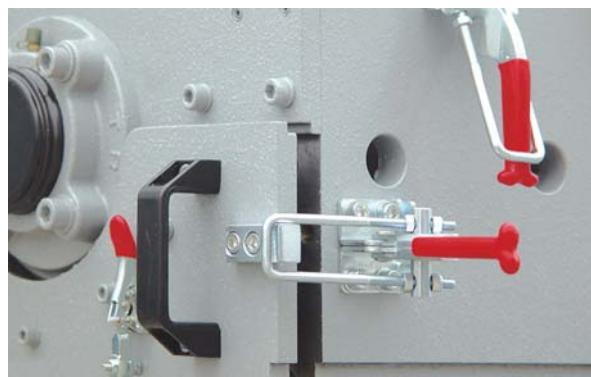
Ротор оборудован специальными ножами. Кривизна резаков, имеющих специальный профиль обеспечивать непрерывный режущий «круг» после заточки, при этом сохраняется режущий зазор. Неудобная процедура настройки ножей перестает быть необходимой. Поэтому затраты времени на смену резаков уменьшаются. Ножи статора GSL можно переворачивать 4 раза. Также они могут затачиваться.



ЖЕСТКАЯ РОТОРНАЯ СИСТЕМА

На валу ротора, на каждом конце установлены подшипники, а диаметра вала рассчитан таким образом, чтобы обеспечить максимально возможную ширину ротора для того, чтобы дать возможность проведения установки модульных узлов по всей его ширине. Расположение лопастей уступами означает, что в каждый данный момент только одна лопасть режет материал, что повышает режущее усилие. Поэтому все станки этой серии позволяют измельчать более твердые материалы и шлаки большей толщины.

НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ДРОБИЛКИ ZERMA GSL



СИСТЕМА БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ

Новая система ZERMA Быстрой фиксации позволяет легко снимать нижнюю секцию переднего люка при выполнении работ по чистке дробилки. Нижняя секция переднего люка удерживается на месте двумя жесткими защелками с рычажной натяжкой. При снятом переднем люке работа станка не возможна благодаря электрическому концевому выключателю. На верхней передней секции люка установлен выносной подшипник.



ЛЕГКИЙ ДОСТУП

Дробилку можно быстро, в несколько приемов, открыть без применения инструментов и не подвергая опасности свое здоровье. Загрузочный бункер смонтирован на петлях и может быть развернут назад. После снятия нижней секции переднего люка продувки, вы получаете легкий доступ к станку для проведения его очистки в случаях, когда наблюдается изменение в структуре или цвете материала.



ZERMA

МОДЕЛИ СЕРИИ GSL 300/400 – GSL 300/800



GSL 300/400
Диаметр ротора:
300мм
Рабочая камера:
400x400мм

GSL 300/800
Диаметр ротора:
300мм
Рабочая камера:
800x400мм

Дробилки GSL Моделей 300/400 и 300/800 изначально предназначаются для измельчения материалов, получаемых путем литья и пневматического формирования.

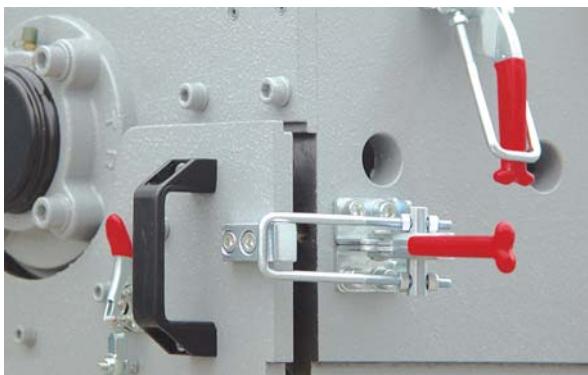
В дополнение ко всем уже описанным важным преимуществам и характеристикам, которыми обладают модели серии GSL 180, характеристики низкоскоростных станков GSL 300/400 и GSL 300/800 в особенности подходят для лома более крупного размера таким, как дверные молдинги, бамперы или пустотельные предметы.

Благодаря V-образному устройству лопастей ротора, расположенных уступами, предварительно измельченный материал удерживается в центре рабочей камеры. Материал, таким образом, не налипает на стенки, что значительно снижает износ рабочей камеры при обработке волокнистого пластика и пластика армированного стеклом. Расположение лопастей уступами означает, что в каждый данный момент только одна лопасть режет материал, что повышает режущее усилие.



НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ДРОБИЛКИ ZERMA GSL

ZERMA



СИСТЕМА БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ

Новая система ZERMA Быстрой фиксации позволяет легко снимать нижнюю секцию переднего люка при выполнении работ по чистке дробилки. Нижняя секция переднего люка удерживается на месте двумя жесткими защелками с рычажной натяжкой. При снятом переднем люке работа станка не возможна благодаря электрическому концевому выключателю. На верхней передней секции люка установлен выносной подшипник.



ЛЕГКИЙ ДОСТУП

Дробилку можно быстро, в несколько приемов, открыть без применения инструментов и не подвергая опасности свое здоровье. Загрузочный бункер смонтирован на петлях и может быть развернут назад. После снятия нижней секции переднего люка продувки, вы получаете легкий доступ к станку для проведения его очистки в случаях, когда наблюдается изменение в структуре или цвете материала.



ZERMA

МОДЕЛИ СЕРИИ GSL 300/400 – GSL 300/800



GSL 300/400
Диаметр ротора:
300мм
Рабочая камера:
400x400мм

GSL 300/800
Диаметр ротора:
300мм
Рабочая камера:
800x400мм

Дробилки GSL Моделей 300/400 и 300/800 изначально предназначаются для измельчения материалов, получаемых путем литья и пневматического формирования.

В дополнение ко всем уже описанным важным преимуществам и характеристикам, которыми обладают модели серии GSL 180, характеристики низкоскоростных станков GSL 300/400 и GSL 300/800 в особенности подходят для лома более крупного размера таким, как дверные молдинги, бамперы или пустотельные предметы.

Благодаря V-образному устройству лопастей ротора, расположенных уступами, предварительно измельченный материал удерживается в центре рабочей камеры. Материал, таким образом, не налипает на стенки, что значительно снижает износ рабочей камеры при обработке волокнистого пластика и пластика армированного стеклом. Расположение лопастей уступами означает, что в каждый данный момент только одна лопасть режет материал, что повышает режущее усилие.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДРОБИЛОК СЕРИИ GSL 300

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Серия GSL	300/400	300/800
Скорость вращения ротора (мин)	150	150
Количество ножей ротора	33	66
Количество ножей статора	2 (4 кромки)	2 (4 кромки)
Диаметр ротора (мм)	300	300
Ширина ротора (мм)	400	800
Приемное отверстие (мм)	400 x 400	800 x 400
Отверстие рабочей камеры (мм)	400 x 400	800 x 400
Мощность привода (кВт)	7,5 - 11	7,5 - 18,5
Вес (кг, прибл.)	550	980

ГАБАРИТЫ

Серия GSL	300/400	300/800
A (мм)	820	1410
B (мм)	1050	1070
C (мм)	690	700
D (мм)	990	1050

Схема 1:
GSL 300/400

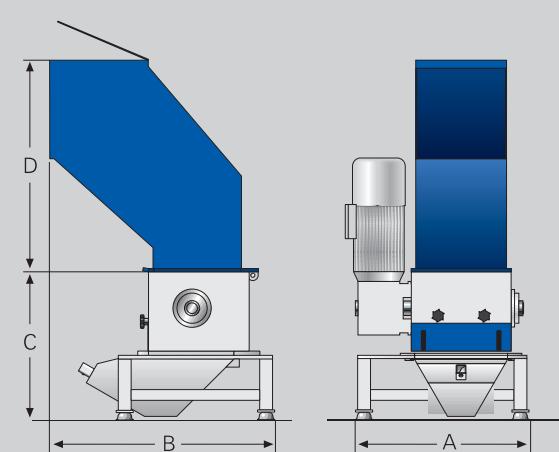
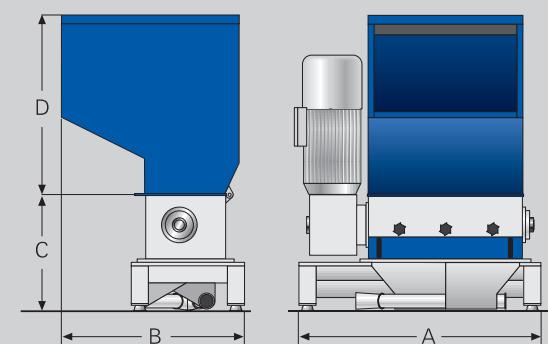


Схема 2:
GSL 300/800



**ZERMA**

ТЕХНОЛОГИИ ZERMA ПО ПЕРЕРАБОТКЕ И ДРОБЛЕНИЮ



НИЗКОСОбладая более чем 50-летним опытом работы, ZERMA является одной из ведущих компаний-производителей высококачественного дробильного оборудования, начиная с низкоскоростных дробилок до больших высокопроизводительных машин, включая наши новые разработки по малогабаритным дробилкам, оснащенным системой звукопоглощения и со встроенными системами обдува, а также мельницами тонкого помола. Перерабатывающие машины ZERMA, оснащенные силовыми приводами в диапазоне от 2.2 кВт до 200 кВт, могут применяться во всех операциях по размолу пластиковых материалов. Чтобы получить дальнейшую информацию просто позвоните нам, или посетите наш Web-сайт, откуда вы сможете скачать любую требующуюся брошюру на вашем языке.

www.zerma.com