

# CS

Высокопроизводительные дробилки



**ZERMA**

Центр Измельчения Материалов



Серия высокопроизводительных дробилок GS создана на основе самых современных конструкций, которые совершенствовались с годами с учётом всех нюансов. Дробилки этой серии могут решить практически все задачи по измельчению полимеров.

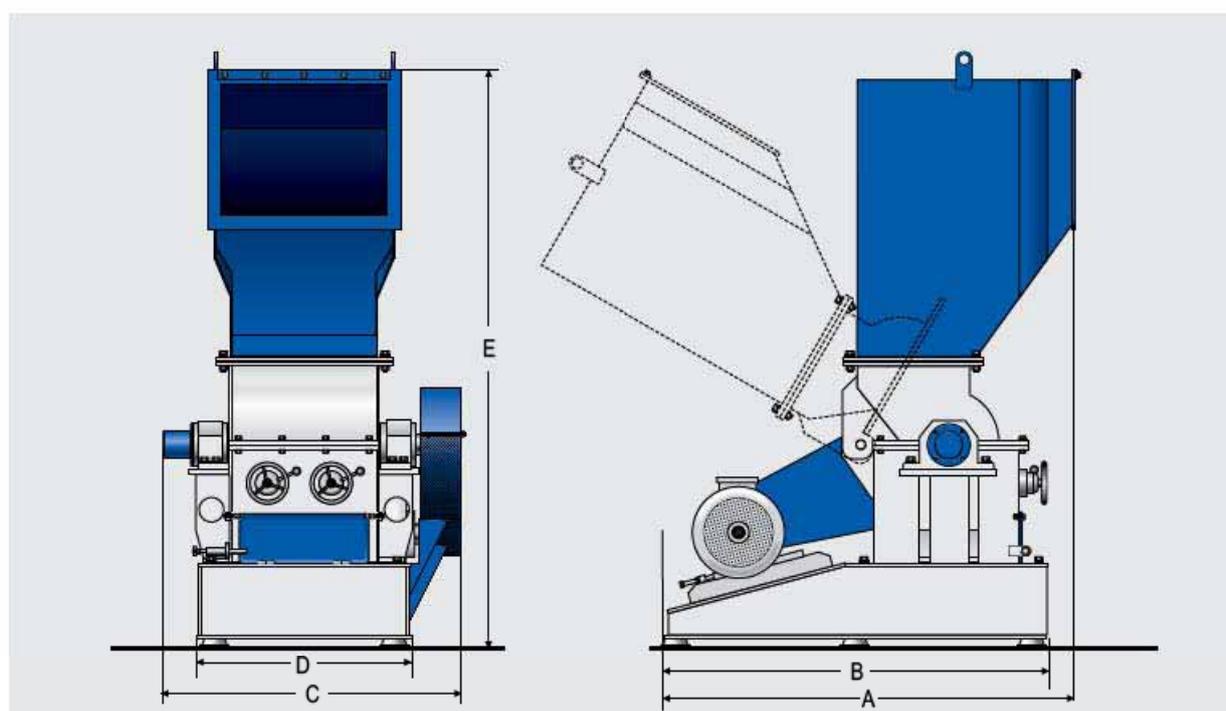
Стальной корпус, надёжной сварной конструкции, универсален в применении, благодаря съёмному клиновому отражателю. Разработан для решения даже самых сложных производственных задач. Для разных вариантов применения дробилки разработаны разные виды роторов: от ротора открытого типа, с 3-мя ножами, для свободного агрессивного захвата материала, до высокопроизводительного массивного ротора полузакрытого типа, с 5-ю ножами.

Все машины серии GS качественно дробят отходы литейного формования, труб, профилей, листовых изделий, плёнки, литников, кусков заготовок и отходов. Это экономичные и надёжные машины, просты в обслуживании и имеют долгий срок службы.

ZERMA предлагает широкий ряд вспомогательных приспособлений, таких как стационарная система пневмотранспорта, конвейерные ленты, детектор всех металлов, сепаратор мелкой фракции.



Тип GS	350/500	400/600	560/700	560/1000
Ножи ротора (шт.)	3 x 2 или 5 x 2			
Ножи статора (шт.)	2	2 (3)	2 (3)	2 (3)
Ширина ротора (мм)	350	400	560	560
Диаметр ротора (мм)	500	600	700	1000
Einlauf Schneidgehäuse (мм x мм)	421 x 516	490 x 636	650 x 716	650 x 985
Мощность привода (кВт)	11 - 22	18.5 - 45	37 - 90	55 - 110
Габаритные размеры:				
Длина А (мм)	1410	1950	2300	2310
Длина В (мм)	1165	1876	2200	2200
Ширина С (мм)	950	1359	1600	1800
Ширина D (мм)	792	1000	1060	1330
Высота E (мм)	2500	3040	3509	3770



Измельчение различных типов материалов требует различных конструкций ротора, но одна особенность всегда остается неизменной - применение современной технологии V-образной резки уже доказавшей свою эффективность. В сравнении со стандартными односторонне наклоненными ножами, V-образные ножи обеспечивают более эффективную резку за счет концентрации центра тяжести в серединной части ротора. V-образный принцип измельчения значительно снижает износ ножей, уровень шума, образование мелкой фракции и **энергетические затраты**. Благодаря шевронному расположению резаков происходит последовательное перемещение материала к центру ротора, таким образом устраняется скопление материала ..., нагрев из-за трения и чрезмерный износ боковых стенок камеры резки.



### Ротор с 3-мя ножами

Такой ротор открытого типа имеет большое расстояние между лезвиями ножа, что позволяет материалу попадать прямо на ротор (в зону резки). Благодаря наклонному приемному отверстию широкой рабочей камеры и открытому ротору, эффективно захватываются и измельчаются полые предметы, такие как бутылки, ящики, палеты, так же большие объёмистые изделия.



### Ротор с 5-ю ножами

У ротора полузакрытого типа расстояние между лезвиями ножа меньше, что предотвращает попадание большого количества материала на вал ротора. Роторный механизм совмещен со съемным клиновым отражателем, который ограничивает доступ материала к приемному отверстию и смещает точку начального дробления выше. В результате чего удаётся избежать забивания и остановки ротора даже в самых жестких условиях работы. Эта конструкция наиболее мощная, поэтому идеальна для дробления глыб, образовавшихся при пуске, первичных отходов, толстостенных труб, плотных листов бумаги и т.д.



### Гильотинный ротор

Гильотинный ротор специально сконструирован как ротор открытого типа, не имеющий центрального вала, в котором лезвия крепятся на двух боковых пластинах. Поэтому конструкция идеально подходит для измельчения материалов чувствительных к высоким температурам, таких как натуральный или синтетический каучук, воск, хладотекучие продукты. Для усиления режущего момента, дополнительно может быть установлен маховик.

### V-образный принцип резки

Роторные ножи сконструированы по самой современной технологии V-образной резки. В сравнении со стандартными односторонне наклоненными ножами, V-образные ножи обеспечивают более эффективную резку за счет концентрации центра тяжести в серединной части ротора. V-образный принцип измельчения снижает износ ножей и устраняет чрезмерный износ боковых стенок камеры резки и слипание материала.



### Упрощенная регулировка ножей

Регулировка ножей осуществляется вне дробилки до их установки при помощи специального приспособления, входящего в комплект поставки. Ножи ротора и статора изготовлены из высокопрочной и упругой стали и могут многократно затачиваться.



### Специальное крепление для 3-го статорного ножа

Съёмная конструкция удерживающая третий статорный нож, так называемый клиновидный отражатель (дефлекторный нож, третий статорный нож), может быть установлена для того, чтобы варьировать размер загрузочного отверстия и смещать в дробилке начальную точку дробления. Эта простая конструкция позволяет машине быть универсальной.



### Продуманная конструкция корпуса

корпус машины поделён по центру так, чтобы верхняя часть корпуса открывалась гидроподъемником (GSE 350/500 и 400/600 в ручную). Пластины, компенсирующие износ, прикрепленные к боковым стенкам дробилки болтами, легко меняются, обеспечивая машине долгую службу.



### Надёжный подшипниковый узел

Чрезвычайно надёжная опора подшипника расположена снаружи дробилки, отдельно от режущих частей. Это предотвращает попадание пыли и грязи на подшипник, делает машину лёгкой в обслуживании и позволяет служить долго.



### Высокий уровень надёжности

Все дробилки произведены соответственно текущим требованиям Европейского Союза и полностью сертифицированы в соответствии с директивами ЕС. Безопасность эксплуатации машин гарантирована, например, time-delay bolts with electric limit switches, hydraulic non-return safety valves etc.



## Серия дробилок GSP для труб и профилей



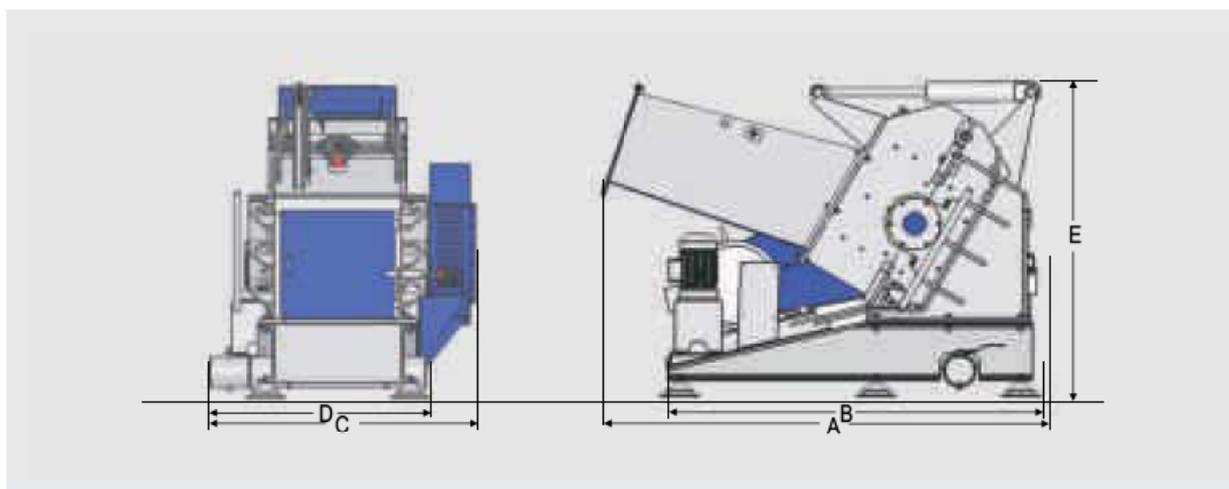
При переработке длинных труб и профилей обычными дробилками всегда существует большая проблема. Для подачи крупногабаритных и громоздких материалов бункер необходим желобили платформа.

Поэтому, компания Zerma разработала новую серию GSP. Благодаря бункеру с уровневым механизмом подачи, длинные куски могут легко подаваться в дробилку. Поскольку машина имеет механизм автоматической дозировки материала, риск забивания отсутствует. В случае перегрузки, материал перестает подаваться (приниматься), пока (машина не справится с загруженным) восстановится нормальная работа машины.

Серия дробилок GSP разработана на основе серии GS, а значит на основе последних разработок машиностроения этой отрасли, которые совершенствовались с годами, учитывая все нюансы.

В зависимости от конкретного применения дробилки, разработаны разные виды роторов.

Тип GSP	600/500	560/700	560/1000
Роторные ножи (шт.)	5 x 2	5 x 2	5 x 2
Статорные ножи (шт.)	2	2	2
Диаметр ротора (мм)	600	560	560
Einlauf Schneidgehäuse (мм x мм)	440 x 440	640 x 280	910 x 280
Мощность привода (кВт)	37 - 55	45 - 75	55 - 90
Rotordrehzahl (Upm)	560	470	470
Габаритные размеры:			
Длина A (мм)	2250	2400	2400
Длина B (мм)	1860	2200	2200
Ширина C (мм)	1350	1060	1330
Ширина D (мм)	820	1790	2060
Высота E (мм)	1620	1750	1750



С помощью широкого ряда вспомогательных приспособлений и деталей Zerma система измельчения может быть приспособлена для любых конкретных требований производства. Система разработана что бы получать большую выгоду(пользу, прибыль) от снижения стоимости, снижения затрат на оплату труда, повышения производительности.



Дробилка GS с наклонным боковым приёмником



Детектор всех металлов



Дробилка GS для прямого захвата кромок и обрезков

Дробилка GS с загрузочным конвейером и системой пневмотранспорта

