

На выставке K-2013 партнеры ООО «Дифлекс», одного из ведущих российских поставщиков периферийной техники, представили различные технологические решения, особое внимание в которых уделяется снижению энергопотребления и повышению уровня автоматизации процессов.

На стендах партнеров было представлено работающее оборудование, которое наглядно демонстрировало преимущества его использования. Гидом журнала «Пластик» по стендам компаний AEC (США), Nordson XALOY (США) и Roemheld (Германия) стал генеральный директор ООО «Дифлекс» Сергей Ахметгареев



**Сергей Ахметгареев,**  
генеральный директор  
ООО «Дифлекс»

ООО «Дифлекс» представляет на российском рынке оборудование ведущих мировых производителей периферии, предлагая всю линейку вспомогательного оборудования — от станций растаривания до чиллеров и термостатов. Компания осуществляет как поставки единичной продукции и ее сервисное обслуживание, так и реализацию проектов



## ООО «Дифлекс» представляет партнеров

под ключ. Комплексные решения включают подготовку проектной документации, плана подвода энергоносителей и расчета фундаментов.

### AEC

Американская компания AEC входит в ACS Group (AEC, Cumberland, Sterling и другие фирмы) и является крупнейшим производителем периферийного оборудования для переработки пластмасс в мире. Владея 8 заводами и 11 филиалами, AEC имеет возможность предложить качественное оборудование и высокий уровень сервиса. В ассортимент продукции входят загрузчики, дозаторы, сушилки, чиллеры, термостаты, дробилки и шредеры, также компания оказывает инженеринговые услуги по подбору и установке оборудования под ключ.

На своем стенде на выставке K-2013 AEC представила два новых продукта.

Инновационный насос серии VP предназначен для исполь-

зования в системах транспортировки материалов и представляет собой устройство в компактном корпусе, в котором размещены контроллер, воздухоудувка, система фильтрации и клапаны подачи. С пятью различными типами фильтров насосы VP могут подавать гранулы, дробленку, а также сильно запыленный материал на короткие и средние расстояния.

Насос работает как в замкнутом цикле, так и в открытом. Напольное исполнение устройства выделяется на фоне оборудования компаний-конкурентов тем, что данный комплекс можно установить в любом месте,

также насос доступен в несколь-

ких конфигурациях, которые будут полностью соответствовать потребностям клиента. Встроенный контроллер может обслуживать до 9 приемников при помощи встроенных клапанов.

Сушилки MDB с новым контроллером разработаны с учетом повышенной энергетической эффективности. Разъемы Ethernet и Fieldbus позволяют осуществлять удаленное управление устройством. Их производительность составляет от 20 до 300 кг/ч. Устройство с двумя воздухоудувками, бункерами с осушителем и переключающими клапанами предоставляет простую в использовании платформу,



которая может работать с тремя емкостями. Удобный полноцветный 6-дюймовый дисплей позволяет легко подобрать параметры сушки путем указания материала и производительности, отображает параметры процесса и обеспечивает удаленный доступ к устройству из любой точки мира посредством Интернета. Кроме того, опционально каждый бункер материала может быть оснащен индивидуальным нагревателем и пультом управления.

Работая на рынках СНГ через компанию «Дифлекс», АЕС оперативно поставляет как наиболее востребованное, так и нестандартное оборудование, а сервисная служба «Дифлекса» осуществляет пусконаладку и постгарантийное обслуживание на высоком профессиональном уровне.

### Nordson XALOY

Nordson XALOY — ведущий мировой производитель компонентов и систем подачи расплава для литьевого и экструзионного оборудования. Компания выпускает цилиндры, высокотехнологичные шнеки, сборные системы пластификации, теплопередающие барабаны, насосы расплава, устройства замены фильтра, грануляторы и печи для очистки,

а также предлагает услуги по испытанию технологических процессов и обучению персонала. Компания обладает более чем 80-летним опытом в сфере проектирования и работы с материалами и технологическими процессами для различных областей, что позволяет ей разрабатывать решения для оптимизации процессов, уменьшения износа оборудования,



повышения производительности и качества продукции. У Nordson XALOY есть торгово-сервисные представительства в США, Таиланде, Японии, Китае и Европе и обширная сеть сервисных структур и агентов во всем мире.

Одной из инноваций, представленных компанией на выставке «К», стал биметаллический сплав для внутреннего слоя экструзионных и литьевых компонентов, обеспечивающий большую устойчивость к коррозии, чем универсальные железные сплавы. Он



позволяет продлить срок службы, увеличить производительность и повысить стабильность протекания технологического процесса и качество выпускаемой продукции.

Сплав X220™ для внутреннего слоя экструзионных и литьевых цилиндров состоит из железа, бора и хрома, причем содержание хрома более чем в 2 раза выше, чем в сплаве X200™ от Nordson XALOY, и на 40% выше, чем в стандартных сплавах, повсеместно используемых в Европе. В процессе испытаний по погружению в кислоту, проведенных Nordson XALOY, результаты нового сплава по параметрам потери веса образцом в серной кислоте оказались на 46%, а в соляной кислоте на 31% лучше, чем у европейских стандартных материалов.

«Отличная устойчивость к коррозии нового сплава X220™ позволяет повысить производительность и снизить длительность простоев оборудования для переработчиков, занимающихся экструзией, и

дает возможность обеспечить стабильное заданное качество продукции при литье под давлением, — отмечает Дэвид Хотчкисс, главный менеджер по продукции компании Nordson XALOY. — Новый продукт в нашем широчайшем ассортименте материалов для одно- и двухшнековых экструдеров способствует повышению эффективности обслуживания клиентов».

Также Nordson XALOY представила принципиально новую систему нагрева цилиндра. Технология SmartHeat™ позволяет сократить потребление энергии по сравнению с ленточными нагревателями на 30–60%, обеспечивая при этом на 30% более быстрый запуск и отсутствие потерь тепла.

Первая полностью «холодная на ощупь» система нагрева литьевых цилиндров и каналов расплава дает более равномерное и быстрое нагревание, чем ленточные нагреватели, значительно сокращая потребление энергии.

Новое покрытие цилиндра SmartHeat™ состоит из двух слоев металлизированной керамики, нанесенных методом плазменного напыления, нихромовой проволоки, заключенной между ними, а также внешнего слоя теплоизоляции. Поскольку тепло циркулирует внутри керамического материала, нагрев до заданной температуры происходит значительно быстрее, тепло распределяется более равномерно, и



энергопотребление оказывается ниже, чем в случае использования ленточных нагревателей. Термоизоляция, плотно прилегающая к керамическому покрытию, практически исключает потери тепла, позволяя сократить затраты на кондиционирование воздуха и снижая риск получения травм.

Другое преимущество в плане безопасности заключается в отсутствии угрозы пожара ввиду многочисленных открытых проводов, подсоединенных к ленточным нагревателям. В SmartHeat™ вся проводка проходит под термоизоляцией.

Скорость и равномерность нагрева с помощью SmartHeat™ хорошо прослеживается при прямом сравнении с использованием ленточных нагревателей на традиционных ТПА, при котором нагрев осуществляется в четырех зонах. Если SmartHeat™ доводит зоны до заданной температуры в течение 15 минут и сохраняет температуру во всех четырех зонах на заданном уровне, то ленточные нагреватели разогреваются в течение 23 минут и обуславливают сильные колебания температуры в каждой зоне.

Система SmartHeat™ может использоваться для обеспечения температур до 400°C. Она поставляется вместе с новыми шнеками или с легкостью может применяться для переоснащения имеющихся.

«По общим показателям покрытие цилиндра SmartHeat™ оказывается на 30-60% более эффективным, чем ленточные нагреватели», — отметил Дэвид Хотчкисс.

### Roemheld

Roemheld вместе со специализированными компаниями Hilma и Stark образует группу компаний, предлагающую обширный ассортимент оборудования для процесса смыкания различных типов производственной оснастки. В группе работает около 500 человек, а объем продаж составляет приблизительно 70 млн евро в год.

В ассортимент продукции Roemheld входят различные гидравлические элементы для стандартного промышленного применения, а также компоненты и системы для сборки деталей и решения на основе линейных приводов. Благодаря широкому ассортименту и обширному опыту конструирования и производства компания Roemheld способна разрабатывать и поставлять индивидуальные комплексные решения для множества различных задач.

На выставке «К» Roemheld представила различные инновационные решения и широкий ассортимент компонентов для быстрой и эффективной замены пресс-форм и штампов. Андреас Райх, глава отделения, занимающегося технология-



ми быстрой замены оснастки, остался очень доволен положительной реакцией посетителей и уровнем обсуждений на новом стенде. Помимо инновационных решений в сфере магнитных технологий и новой тележки для замены пресс-форм основной акцент делался на уже зарекомендовавших себя быстродействующих гидравлических элементах.

В новом поколении продемонстрированных на стенде Roemheld магнитных плит смыкания используются одновременно длинные и квадратные магниты. Таким образом, новая серия объединяет в себе преимущества обеих технологий: высокую концентрацию усилия, характерную для длинных магнитов, и экономичность квадратных. Для использования пресс-форм и штампов на оборудовании больше не требуется стандартизация, так как новые магнитные плиты смыкания обеспечивают быстрое, надежное и точное смыкание оснастки практически любого размера, формы и веса. Новая быстродействующая система смы-

кания может работать при температурах до 240°C как в горизонтальных, так и в вертикальных конфигурациях. Эти системы с легкостью могут устанавливаться на большинство типов оборудования, так что переоснащение не вызывает проблем.

Также на стенде впервые был продемонстрирован датчик усилия, служащий для удаленной диагностики и мониторинга оборудования. Данные по действующему усилию смыкания магнитной плиты передаются на другие устройства через беспроводную локальную сеть. Этот инструмент может использоваться в сочетании с новой опциональной системой управления магнитным смыканием для вертикальных прессов и больших литейных машин. Система соответствует самым строгим требованиям безопасности по таким параметрам.

Кроме того, интерес посетителей стенда вызвали и гидравлические элементы смыкания, такие как цилиндры с полым поршнем, вставные, угловые и клиновые зажимы.



Группа компаний

«Дифлекс»

603003, РФ,

г. Нижний Новгород,

ул. Свободы, д. 63

Т./ф.: +7 (831) 228-74-55,

334-74-55

e-mail: info@diflex.ru

www.diflex.ru