



TecnoMatic

R O B O T S

SPARK-S SPRUE PICKER





The SPARK-S manipulator is able to remove the sprue from the mould separating it at a 100% success rate from the other pieces. In this way, apart from the time saving element, one has the option to immediately recycle the sprue materials. Furthermore, one has the assurance that the mould will not close with the sprue still present the mould. The high level velocity of these movements result in a very limited and superfluous time loss on the cycle time. The SPARK-S can be installed on injection machines up to 250-300 tons since its kinetic system enable it to easily climb over the gates/doors of the injection machine.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

- rigid structure,
- hydraulic decelerators of end-run,
- movements on prismatic runners and bearing mounted skates,
- simple to use,
- possibility to choose between various vertical axes runs according to the dimensions of the injection machine,
- installation on fixed plate,
- rapid regulation of point of extraction of the sprue,
- possibility of choosing the side of release of the sprue,
- possibility of working with moulds in three plates,
- rotation or shifting movement of the manipulator without affecting the mounting of the moulds,
- managing all functions by means of a microprocessor,
- Hand-held keyboard with backlit display,
- option to choose from various type of programs,
- monitoring of the status of inputs and outputs of the microprocessor,
- possibility of introducing time-settings in any point of the work cycle,
- visualizations of alarm messages,
- resettable cycle-count.

OPTIONALS:

- vacuum generator kit,
- kit for plier rotation.





Il manipolatore SPARK-S preleva le materozza dallo stampo separandole al 100% dai pezzi. In questo modo, oltre ad avere un notevole risparmio di tempo, si ha la possibilità di poter riciclare immediatamente il materiale delle materozza. Inoltre si ha la certezza che lo stampo non chiuda con la materozza in mezzo.

L'elevata velocità dei movimenti consente di avere una perdita trascurabile sul tempo ciclo.

Lo SPARK-S può essere installato su presse sino a 250-300 ton in quanto il suo cinematismo gli consente di scavalcare agevolmente i cancelli della pressa per rilasciare la materozza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- struttura molto rigida,
- deceleratori idraulici di fine corsa,
- movimenti su guide prismatiche a ricircolo di sfere,
- uso semplicissimo,
- possibilità di scegliere tra varie corse dell'asse verticale a seconda delle dimensioni della pressa,
- montaggio sul piano fisso,
- regolazione rapida del punto di prelievo della materozza,
- possibilità di scegliere il lato di rilascio della materozza,
- possibilità di lavorare con stampi in terza piastra,
- rotazione o traslazione del manipolatore per non intralciare il montaggio degli stampi,
- gestione di tutte le funzioni mediante microprocessore,
- tastiera palmare con display retroilluminato,
- possibilità di scegliere tra vari tipi di programma,
- monitoraggio dello stato degli ingressi e delle uscite del microprocessore,
- possibilità di introdurre temporizzazioni in qualunque punto del ciclo di lavoro,
- visualizzazione dei messaggi di allarme,
- contatticli resettabile.

OPTIONALS:

- kit generatore di vuoto,
- kit rotazione pinza.

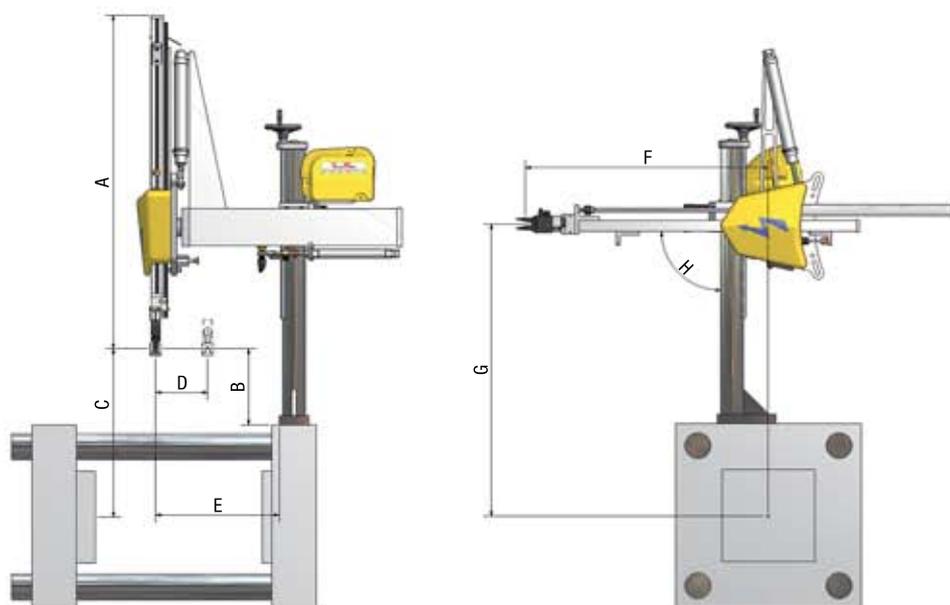


TASTIERA DI PROGRAMMAZIONE
REMOTE PROGRAMMABLE KEYPAD



KIT ROTAZIONE PINZA
KIT FOR PLIERS ROTATION

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATION



	A	B	C	D	E	F	G	H	Ciclo Estrazione Asciugatura Extract Dry Cycle (sec)	Tempo Ciclo Time (sec)	Consumo Aria Air Consumption (N/Cycle)	Pressione Aria Air Pressure (bar)	Aliment. Elettrica Power Supply (V)	Peso Weight (Kg)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)						
SPARK S 500	910	10÷380	500	0÷50	220÷430	770	770	75°÷90°	0,6	6,0	6	6÷7	220	30
SPARK S 600	1010		600	0÷100	220÷530	870	870		0,6	6,2				
SPARK S 700	1110		700			970	970		0,7	6,5				
SPARK S 800	1210		800			1070	1070		0,7	6,5				