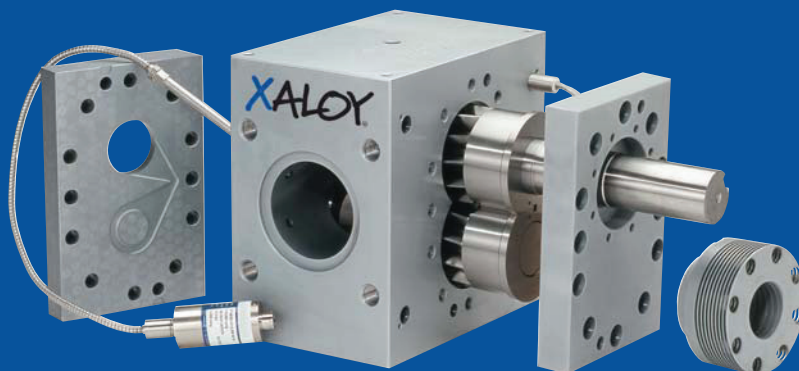


Насос высокого давления для расплава (MHDP)

Существенная экономия материалов

- Более высокое качество продукции
- Меньше отходов и использование повторно измельченных полимеров
- Уменьшение нагрузки на экструдер



Дополнительное управление установкой с насосом Xaloy для расплава также обеспечивает более высокую гибкость производственной линии: во-первых, за счет сокращения времени пуска на труднообрабатываемых материалах и, во-вторых, за счет обработки нескольких полимеров одним шнеком. Система управления Xaloy EMPAC замыкает контур от входа в насос до привода экструдера и следит при этом за давлением ниже по потоку, чтобы устранять любые проблемы, связанные с задержками линии вниз по потоку.

Преимущества

- Экономия материалов
- Повышение объема выпуска
- Увеличения срока эксплуатации экструдера
- Более быстрые пуски
- Более низкая температура обработки
- Более точная регулировка толщины
- Сокращение отходов
- Более низкое напряжение сдвига
- Обработка переработанных материалов
- Быстрая окупаемость
- Доступны все размеры для всех продуктов/экструдеров

Легкая синхронизация линии экструзии. С насосом Xaloy между экструдером и матрицей вы можете ввести контроль толщины, устраняя скачки экструзионной линии и биение шнека на матрице. Шнеки экструдера эффективно плавят, смешивают и доставляют полимер, но они не эффективны по части обеспечения должного давления и объема полимера на матрице. А наносы для расплава, хотя и не являющиеся смесительным или плавящим устройством, чрезвычайно эффективны по части создания должного давления и дозирования полимера.



Насос Xaloy для расплава является насосом прямого вытеснения, обеспечивающим линейный выход в широком диапазоне рабочих условий.

Привод с обратной связью меняет скорость вращения шнека экструдера, чтобы обеспечить подачу должного объема полимера в насос независимо от вариаций входного давления, вызываемых скачками экструзионной линии и биением шнека. Точно рассчитанная конструкция делает насосы Xaloy для расплава очень

точными дозирующими устройствами. Каждый зуб зубчатого колеса увлекает неизменный объем полимера на выход насоса.

Интеграция системы

Поместите фильтрозаменитель Xaloy перед насосом Xaloy для расплава и тем самым еще больше увеличите производительность экструзионной линии.

Дополнительное оборудование

- Адаптеры
- Элементы управления

Только экструдер
толщина +/- 2-5% в
направлении обработки

С насосом для
расплава контроль
толщины +/- 1%

Улучшенный шнек
Эффективность = Возросшая скорость

Нужная толщина
Улучшенный контроль
толщины +/- 1%

Преимущества

- Приводы
- Стойки
- Внутренние жидкостные каналы (нагрев/охлаждение)
- Ручные фильтрозаменители
- Гидравлические фильтрозаменители
- Фильтрозаменители непрерывного действия
- Статические смесители
- Отводные клапаны



Насос высокого давления для расплава (MHPD)

Технические характеристики

	МОДЕЛЬ										
	MHPD 110/043	MHPD 155/080	MHPD 183/100	MHPD 240/120	MHPD 275/175	MHPD 300/200	MHPD 350/230	MHPD 430/300	MHPD 550/350	MHPD 600/300	MHPD 600/400
КУБ. СМ/ОБ.	3.9	16.7	31.1	56.5	112.3	186.1	246.5	494.9	731	1103	1471
ФУНТЫ/ЧАС/ОБ./МИН. при удельном весе = 1.0	0.519	2.21	4.11	7.46	14.85	24.60	32.57	65.41	96.6	146	194
КГ/ЧАС/ОБ./МИН. при удельном весе = 1.0	0.236	1.00	1.87	3.38	6.73	11.16	14.77	29.66	43.8	66	88
Производительность (у. в. = 1.0) при 5 об./мин. (фунты/час)	2.6	11	21	37	74	123	163	327	483	729	972
Производительность (у. в. = 1.0) при 5 об./мин. (кг/час)	1.2	5	9	17	34	56	74	148	219	331	441
Производительность (у. в. = 1.0) при 50 об./мин. (фунты/час)	26	110	206	373	742	1230	1629	3271	4830	7288	9720
Производительность (у. в. = 1.0) при 50 об./мин. (кг/час)	12	50	93	169	337	558	739	1483	2190	3305	4408
Мощность нагревателя, кВт	0.6	1	1.6	3	4	4	4	9	12	16	N/A
Вес насоса, фунты	22	49	66	135	188	199	312	706	1260	1500	1625
Вес насоса, кг	10	22	30	61	85	90	141	320	572	680	737

Зависят от процесса и материала

Максимальное рабочее давление: 10 000 фунт/кв. дюйм (689 бар)

Максимальный перепад давления: 7 500 фунт/кв. дюйм (517 бар)

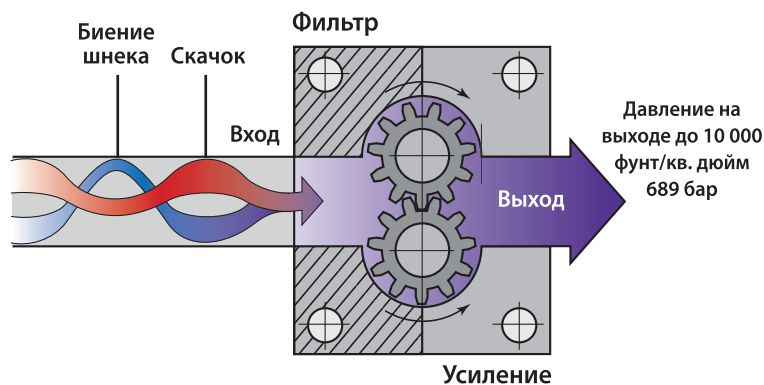
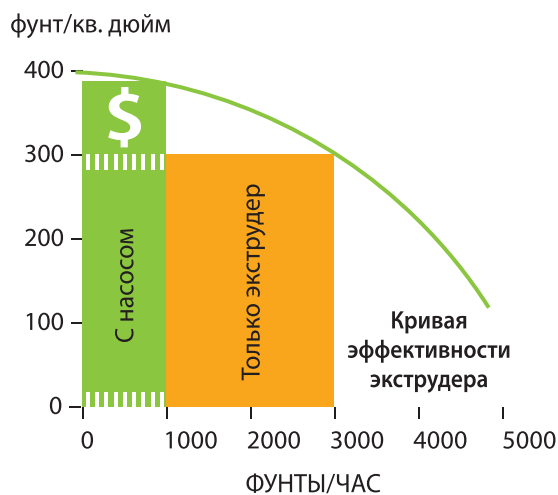
Максимальная температура: 650 F (343 C)

Порты датчиков: 4 позиции в корпусе для 155 и более крупных насосов.

Примечание. Можно также выбрать модель MJHPD. Корпус насоса имеет внутренние каналы для приема нагретой/охлажденной жидкой среды. Модель MJHPD используется для полимеров, чувствительных к нагреванию, когда требуется очень точная регулировка температуры.

Точное дозирование = Более строгое соблюдение технических требований и экономия материалов

Насосы для расплава работают с постоянной скоростью и точно дозируют полимер, подаваемый на матрицу.



Улучшение эффективности работы шнека и повышение выхода

Насосы для расплава эффективно нагнетают давление, тем самым снижая напор экструдера. Благодаря этому шнек может работать эффективнее и переносить больше материала.