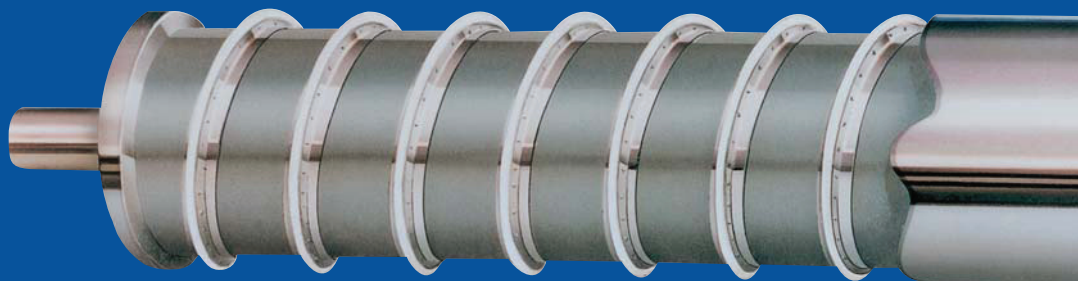


# Валки Equatherm®

- Производство пленок экструзией с поливом
- Переработка бумаги
- Ламинирование
- Нанесение покрытия
- Печатание



## Преимущества

- Максимальная скорость теплопередачи
  - Повышенная производительность. Высокая эффективность теплопередачи в конструкции Equatherm® позволяет добиться максимальной производительности линии или минимальных размеров валков (возможны любые промежуточные варианты).
  - Экономия энергии. Эффективная спиральная конструкция позволяет работать при минимальных скоростях течения, что приводит к снижению затрат, связанных с нагревом, охлаждением и нагнетанием технологической воды.
- Более высокое качество продукции. Однородная температура по рабочей поверхности валка,  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 1^{\circ}\text{F}$ ), борется с вариациями толщины пленки, появлением мутности и т.д.

**Валки Equatherm®.** Валки Equatherm® от компании Xaloy обладают всем, что нужно для достижения высочайшей производительности. В их уникальной запатентованной конструкции вода течет через стальные спиральные витки с уплотнителем из ПТФЭ, образующие замкнутый контур между внутренней и внешней оболочкой. Наши инженеры оптимизируют размер и угол наклона витков согласно требованиям к теплопередаче в вашем процессе.

## Гарантия качества

- Компьютеризированный расчет теплопередачи и механический анализ
  - Для большинства процессов, включая производство пленок экструзией с поливом, покрытие методом экструзии, ламинирование, нанесение покрытия, металлизация; общая конструкция валка для нагрева и охлаждения
- Установка с ЧПУ
  - Диаметр до 1145 мм (45 дюймов)
  - Длина до 9,0 м (354 дюйма)
- Хромирование
  - Твердость: 63-65 Rc
- Промывка кислотой и гидравлические испытания
  - До 10 тонн – максимум 500 гал/мин
- Ремонт и повторная отделка валков
  - До 40 дюймов в диаметре и длиной до 120 дюймов

## Ремонт и повторная отделка валков услуг

Доводка, при которой ремонтируемый валик получает стандартную зеркальную отделку



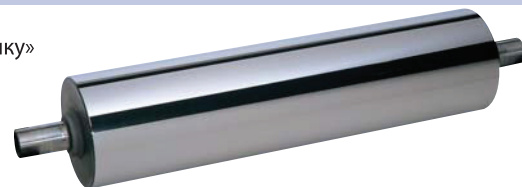
Все услуги по ремонту/восстановлению охлаждающих валков для производства пленок и листового материала.

Мы специализируемся на регулярном техническом обслуживании и модифицированной отделке. Поскольку у нас есть собственное оборудование для хромирования и отделки поверхности, мы можем гарантировать точные сроки поставок.

### Наши возможности

- Диаметр до 1065 мм (42 дюйма) и длина до 8890 мм (350 дюймов)
- Промывка кислотой и гидравлические испытания
- Ремонт шейки и бочки валика
- Повторная полировка хромового покрытия

Мы предлагаем зеркальную «суперотделку» для шероховатой матовой отделки после хромирования.



### Варианты отделки, Ra (мкм)

Суперзеркало	Блестящее зеркало	Стандартное зеркало	Полировка	Глянцевая отделка	Шероховатая матовая
>1" (>.025)	1"-2" (.025 -.050)	2"-4" (.05 -.10)	6"-32" (.15 -.81)	Переменная (Переменная)	125"-150" (3.18 -3.81)

Особые виды отделки: гидрофильное покрытие, металлизация оплавлением, тиснение, глянецование 30-50%, покрытие карбидом вольфрама и гравирование.

Наше высокоточное оборудование обеспечивает производство высокоточных валков с полным замеренным биением (TIR) не более 13 мкм (0,0005 дюйма) независимо от размера и веса валков.

### Особая отделка поверхности

- Гидрофильное покрытие
- Металлизация оплавлением
- Тиснение
- Глянцевание 30-50%
- Покрытие карбидом вольфрама