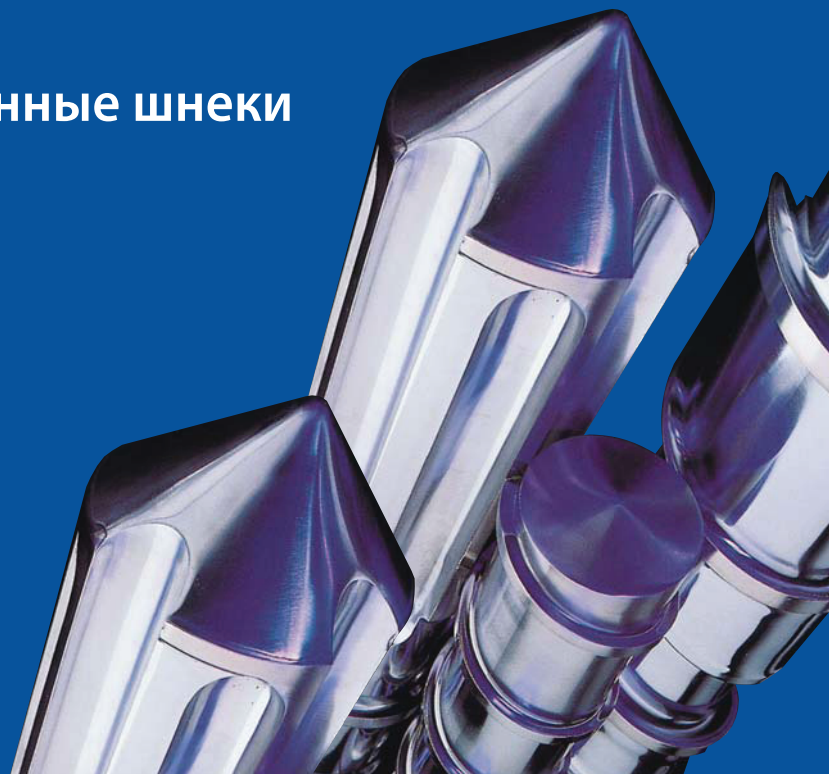


Экструзионные шнеки

Экструзионные шнеки марки

New Castle Industries

— только от Xaloy® — позволяют
вам максимально повысить
производительность экструзии,
качество продукции и срок
службы компонентов.



Модификация соотношения длина/диаметр

Xaloy может модифицировать любой экструдер по части изменения соотношения длина/диаметр, чтобы соответствовать меняющимся технологическим требованиям. Изготавливаем и поставляем полный комплект для модификации, включая совместимые шнеки и шнековые камеры, подходящие для вашего производства, а также ленточные нагреватели, модифицированные крышки и модифицированные крепления, по требованию.

Мы готовы удовлетворить ваши потребности

За дополнительными сведениям, рекомендациями относительно шнека, наиболее подходящего вашему производству, а также расценками обратитесь к представителю Xaloy в вашем регионе. Для получения дополнительной контактной информации для связи из других стран посетите сайт xaloy.com.

Передовые конструкции

Шнек Fusion™. Новый барьерный шнек обеспечивает более высокую производительность при меньших температурах расплава по сравнению со шнеками других конструкций. Доказаны его преимущества при обработке полиолефинов, ПЭТ, АБС и ПЛА в различных процессах экструзии и раздувного формования. Шнек Efficient™. Этот барьерный шнек доказал свою ценность более чем 30 годами эксплуатации. Смесительный шнек StrataBlend® II. Шнек дистрибутивного смешения с низкими напряжениями сдвига создает расплав с однородной температурой. Он прекрасно подходит для обработки полимеров, чувствительных к напряжению сдвига, таких как поликарбонаты и АБС, а также полиолефинов и материалов с высоким содержанием красителей, наполнителей и стекловолокна. Смесительный шнек Nano™. Крошит и рассеивает агломераты красителей и наполнителей, включая наноглины. Идеален для обработки материалов, не особо чувствительных к напряжениям сдвига.

ОЕМ-замены

Вы можете положиться на Xaloy по части точного воспроизводства геометрии, материалов и отделки оригинальных компонентов, пришедших в одном комплекте с вашей машиной.

Оптимизирование производительности

Мы можем проанализировать конструкцию имеющегося у вас шнека. Шансы велики, что мы сможем повысить его производительность, качество расплава и/или температурный профиль с помощью одной из наших запатентованных высокопроизводительных конструкций или с помощью шнека, специально разработанного для ваших материалов и процесса. И мы можем продемонстрировать преимущества нашего подхода в нашем Технологическом центре в городе Нью-Касл (штат Пенсильвания).

Под ваш производственный процесс

Мы изготавливаем шнеки согласно вашим требованиям, используя ряд базовых материалов и сплавов для упрочнения поверхности. Более подробные сведения см. в таблице на следующей странице.

Покрытия по всей длине и другие способы обработки могут дать дополнительную защиту от коррозионного и абразивного износа. Дополнительные способы обработки включают в себя азотирование, хромирование и инкапсуляцию путем металлургического связывания с целью защиты основания и боковых поверхностей, а также вершук винтовых зубьев.


Nordson
XALOY

Экструзионные шнеки

Технические характеристики

Базовые материалы

Шнеки Xaloy обычно изготавливаются из сплавов 4000-й серии, (обычно 4140), азотированной стали (Nitralloy 135M), инструментальной стали марки CPM или любой другой нержавеющей стали в зависимости от применения. В некоторых случаях требуется использовать нержавеющую сталь или специальные сплавы, чтобы добиться лучшей коррозионной стойкости. Однако в таких случаях шнек требует дополнительной обработки, чтобы повысить его износостойкость (см. таблицу материалов для твёрдосплавного покрытия).

	항복 강도 Mpa (psi)	Rockwell 기본 경도	Rockwell 가용 경도	외경 내마모성	Root 내마모성	내부식성
Легированные стали						
MICROTEC 4M95	655(95,000)	28-32Rc	54Rc1	Удовлетворительная	Плохая	Плохая
AISI 4140	689(100,000)	28-32Rc	48-55Rc1	Удовлетворительная	Плохая	Плохая
AISI 4340	758(110,000)	28-32Rc	48-55Rc1	Удовлетворительная	Плохая	Плохая
NITRALLOY 135M	586(85,000)	33Rc	60-70Rc2	Хорошая	Хорошая	Плохая
Нержавеющие стали						
304	241(35,000)	80Rb	90Rb	Плохая3	Плохая	Хорошая
316	241(35,000)	95Rb	90Rb	Плохая3	Плохая	Хорошая
416	793(115,000)	30Rc	30Rc	Плохая3	Плохая	Удовлетворительная/Хорошая
17-4PH	1207(175,000)	38Rc	42Rc	Плохая3	Удовлетворительная/Плохая	Хорошая
Специальные материалы						
DURANICKEL 301	862(125,000)	30-38Rc	32Rc	Плохая3	Плохая	Отличная
HASTELLOY®C-276	552(80,000)	86Rb	86Rb	Плохая3	Плохая	Отличная

Примечания : 1-После пламенной закалки, 2-После азотирования, 3-Требуется твёрдосплавное покрытие

Материалы для твёрдосплавного покрытия

Винтовые зубья шнеков упрочняются с помощью технологии плазменно-порошковой наплавки (PTA). Наша запатентованная технология PTA и системы строжайшего контроля качества гарантируют должную твердость покрытия и минимизируют проблемы с трещинами и сцеплением. В следующей таблице перечислены материалы для твёрдосплавного покрытия и их характеристики, включая износостойкость, совместимость со шнековыми камерами и области применения.

Тип	Базовый материал	Твердость по Роквеллу	Совместимость со шнековыми камерами		Применение
			Стандартная биметаллическая	Биметаллическая с карбидом вольфрама	
Xaloy X-830	Композит с карбидом вольфрама	58-62Rc	Плохая	Оптимальная	Все, включая абразивные и/или коррозионно-активные материалы
COLMONOY 56	Никель	46-52Rc	Отличная	Хорошая	Общее назначение
Пламенная закалка	Легированная сталь	48-58Rc	Хорошая	Удовлетворительная	Общее назначение
STELLITE6	Кобальт	32-36Rc	Удовлетворительная	Плохая	Общее назначение
STWLLITE12	Кобальт	34-38Rc	Удовлетворительная	Плохая	Общее назначение
INCONEL®625	Ni-Cr-Mo	52-72Ra	*	*	Коррозионно-активные материалы

* Обычно используется со шнековыми камерами Xaloy X-309 при обработке ФЭП и других коррозионно-активных материалов.