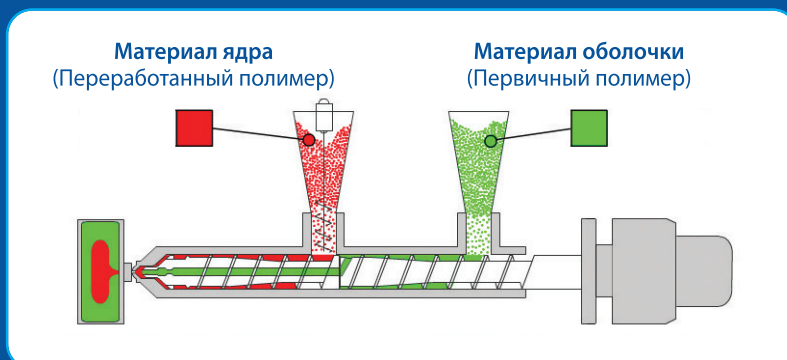


Инновационно — Проверено — Выгодно

Система Twinshot® для формования нескольких материалов

Хотите ли вы...

- сократить затраты на полимеры на 35% или больше?
 - сэкономить на трудозатратах и затратах на обслуживание?
- ...тогда Twinshot® вам подходит!



Накладки, используемые при строительстве зданий

Ядро: АБС со стекловолоконным наполнителем
Оболочка: АБС

Заявленная система Twinshot® для формования нескольких материалов обеспечивает экономически эффективный процесс, который может дать вам явное конкурентное преимущество на рынке за счет значительного сокращения затрат на материалы при повышении качества готовой продукции. Эту систему, использующую два материала в ходе одного инъекционного процесса, можно легко приспособить для имеющейся у вас машины инъекционного формования.

Доступная только от компании Xaloy, система Twinshot® позволяет обычному экструдеру с одной шнековой камерой и одним шнеком впрыскивать сразу два материала в одном рабочем процессе, в результате чего один материал полностью заключается в другой.

Эта новая технология формования с использованием нескольких материалов убирает препятствия к широкому распространению ко-инъекции, сохраняя при этом все преимущества традиционной инъекции. Простота и экономичность отличают эту инновационную технологию от других технологий ко-инъекции. В рамках этого нового подхода практически любую формовочную машину можно приспособить под многокомпонентное формование.

- Один шнек, одна шнековая камера, один впрыск, один цикл... два материала
- Две независимых секции расплава (одна – для материала оболочки, другая – для материала ядра) с многозонным температурным контролем.
- Наполнение формы за один впрыск. Сначала впрыскивается оболочка, затем – ядро.
- Заполнение формы происходит по принципу фонтанного течения, благодаря чему материал оболочки быстро охлаждается и застывает, повторяя геометрию формы, после чего в него вливается расплавленное ядро.
- Объем регулируется изменением скорости шнекового питателя.
- В результате получается трехслойный «бутерброд» А-В-А.



Twinshot® является зарегистрированным товарным знаком Community Enterprises LLC и защищается патентами США и других стран.

Nordson
XALOY

Система Twinshot® для формования нескольких материалов

Экономика Twinshot для формовочной машины.

Обработка полимера

Первичный полимер: цена за 1 кг = 3,33

Переработанный полимер: цена за 1 кг = 2,80

Масса впрыска: 400 г; оболочка 60%, ядро 40%

Экономия затрат на материалы = 0,0848

Общее время цикла = 30 сек.

Производство = 120 часов в неделю

Возврат инвестиций = 52 недели

Преимущества Twinshot®

Есть ряд причин для перехода со стандартного формования на многокомпонентное формование Twinshot. Формование Twinshot позволяет:

- Инкапсулировать переработанные или некондиционные полимеры и тем самым понижать затраты на материалы.
- Инкапсулировать вспененные материалы, чтобы повышать их плавучесть, уменьшать коробление и улучшать соотношение прочность/вес.
- Производить пластиковые изделия со специальным мягким покрытием в рамках одного процесса формования.
- Инкапсулировать упрочненные материалы под приятно выглядящую поверхность.
- Пустить в дело некондиционные и переработанные материалы.
- Инкапсулировать дешевый полимер в дорогостоящий материал с УФ-ингибитором или красителем.
- Потреблять меньше энергии.
- Получить более простую установку с более простым управлением.
- Сократить расходы на обслуживание по сравнению с параллельной экструзией.
- Занимать меньшую площадь.
- Использовать стандартную конфигурацию сопла.
- Легко вернуться к режиму однокомпонентного формования (просто подавать один и тот же материал в оба бункера).